



# HİDROPLASTİK

**KORİGE  
PE 100 TEMİZ SU  
YAĞMURLAMA  
DAMLAMA  
DRENAJ  
PPRC  
PE 80 DOĞALGAZ  
BORULARI**



# HİDROPLASTİK

## NEDEN TERCİH EDİLMELİDİR ?

**HİDROPLASTİK** son teknoloji ürünü olan ekipman ve cihazlarıyla donatılmış Türkiye' nin en modern tesislerinden birine sahiptir.

**HİDROPLASTİK** tamamen otomatik çalışan üretim hatları, sürekli genişleyen ürün yelpazesi ile sektöründe lider olmak için yola çıkmıştır.

**HİDROPLASTİK** Türk sanayicisine yakışan disiplin anlayışı ve kurumsal yönetimi ile yurt içi ve yurt dışı pazarlarda ürünlerini güvenle müşterilerinin hizmetine sunmuştur.

**HİDROPLASTİK** genç, dinamik ve uzman kadrosu ile her türlü probleminizi çözecek alt yapıya sahiptir.

**HİDROPLASTİK** en uygun hammaddeyi kullanarak TSE garantisi taşımaktadır.

**HİDROPLASTİK** kaliteli ve standartlara uygun üretimi ile müşteri memnuniyetini ön planda tutmaktadır.

**HİDROPLASTİK** Türkiye'de ilk kez Basınç Regülatörlü Yassı Tip Damla Sulama Borusu üretimini gerçekleştirmiştir.

**HİDROPLASTİK** Köy hizmetleri, Devlet Su İşleri ve Belediyelerin dahil olduğu iç pazara, ve önemli ülkelere ihracat yapmaktadır.

**HİDROPLASTİK** Türkiye'nin birçok yerinde bulunan bayileri ile müşterilerinin her an hizmetindedir.

**HİDROPLASTİK** Kalitedir, Güvendir, Benzerleriyle Kıyaslanmayan, Güler yüzlü ve Samimi Tek Firmadır.

## HİDROPLASTİK

Türk ekonomisinin önemli kuruluşlarından biri olan Hidroplastik Türk sanayicisine yakışan disiplin anlayışı ve kurumsal yönetimi ile yurtiçi ve yurtdışı pazarlarda ürünlerini müşterilerinin hizmetine sunmaya başlamıştır. Kurumsal yapıya sahip olan firmamız genç ve dinamik uzman kadrosuyla, kaliteyi ön planda tutarak, plastik sektörünün liderliğini yapmak için yola çıkmıştır. Gerek üretim kapasitesi gerekse teknolojisi ile kendi alanında önde gelen işletmelerden biri olmuştur. Türkiye'de ilk kez yassı tip basınçlı damla sulama borusu üretimini gerçekleştiren Hidroplast, ülke ekonomisine önemli katkılarda bulunmaktadır.

## ÜRÜNLERİMİZİN BAZI ÖZELLİKLERİ

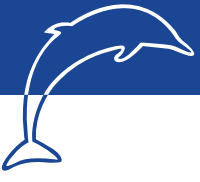
Kimyasallara karşı yüksek dirençli olduğundan asidik, bazik ve tuzlu ortamlarda çalışabilme özelliği  
Hafif malzeme montaj ve kullanım kolaylığı  
Arazi şekline mükemmel uyum, toprak hareketlerinden etkilenmeme  
Mükemmel aşınma direnci  
Çatlama ve darbeye karşı üstün direnç, hertürlü basınç sınıfında ve isteğe bağlı opsiyonel üretim  
Türk Standartları Enstitüsüne uygun kaliteli malzeme

## KALİTE YÖNETİM

Müşteri memnuniyetini ön planda tutan Hidroplastik, yüksek üretim kapasitesi, geniş ürün yelpazesi ve en son teknoloji ile donatılmış üretim hatları ile yüksek kalitede ve standartlara uygun malzeme üretmektedir. Tamamen otomatik olarak gerçekleşen boru üretimi ve kalite kontrol sistemi, hammadde tedarikinden başlayarak üretimin her aşamasında devam eder ve üretim sonuna kadar uzanır. Üretim süreci tamamlanmış her ürün Türk Standartları Enstitüsünde belirtilen tüm testlere titizlikle tabi tutulmaktadır. Tüm çalışanlarımızın katılımı ile değişen müşteri beklentilerini göz önünde bulundurarak sorumluluk bilinci ve ekip çalışması ile çözümler üretmek kalite politikamızdır.

## TEST YÖNTEMLERİ

Yoğunluk Tayini	(TS EN ISO 1183-1)
MFI (Melt Flow Index) Tayini	(TS EN ISO 1133)
Hidrostatik Basınç Testi	(ISO 9080 EN 921)
Kopma Mukavemeti	(ISO 527)
Kopma Uzaması	(ISO 527)
Homojenlik Testi	(ISO 18553)
Karbon Siyahı Miktar Analizi	(ISO 6964)
Halka Sıklığı	(TS EN ISO 9969)
Dış Darbeye Mukavemet	(TS EN 744)
Su Sızdırmazlığının Tayini	(TS EN 1053)
İç Basınca Direncin Tayini	(TS EN 1167-1)
Sünme Oranı Tayini	(TS EN ISO 9967)
Etüv Deneyi(Isıya Dayanım)	(TS ISO 12091)
Halka Esnekliği	(TS EN 1446)
Isıl Kararlılık Testi	(TS EN 728)



## KORİGE BORULAR

Korige borular Poliolefin grubu içerisindeki Polipropilen ve Polietilen hammaddelerinden üretilen bir üründür. Hidroplastik korige boruları, ekstrüzyon korigatör kalıplama teknolojisi ile yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) hammaddeden çift cidarlı ve kendinden muflu olarak üretilmektedir. Kendinden muflu olması iççillik ve malzemeden tasarruf sağlar. Bu boruların kimyasal maddelere karşı dayanımı yüksek olduğu için boru çeperinde korozyon oluşmaz. Esnek yapıları sayesinde deprem gibi yer sarsıntılarında etkilenmeden faaliyetlerini yerine getirmektedirler. Sızdırmazlık boru ömrü boyunca sağlandığından yer altı sularının ve toprağın kirlenmesi önlenir. Hidroplastik korige borularının esneme kapasitesi, halka mukavemet değeri ve deformasyon toleransı yüksektir. İç yüzey pürüzlülüğü çok düşük olduğundan, atık su içerisindeki kolloidlerin çökmesi sonucu akış kapasitesinin düşmesi söz konusu değildir. Hidroplastik korige boruları SN4 ve SN8 olarak, 100 -1200 arası çaplarda üretilmektedir.

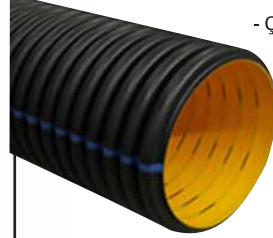
## KULLANIM ALANLARI

Evsel ve Endüstriyel atık su iletim sistemleri  
Yağmur suyu drenaj sistemleri  
Toprak altı drenaj sistemleri  
Basıncsız (cazibeli) su iletim hatları



### KORİGE PERFORE BORULAR

- Tarım alanlarında istenmeyen suların uzaklaştırılmasında
- Temelinde su bulunan binaların ve inşaatların korunmasında



- Çamurlu, balçık alanların ıslah edilmesinde
  - Açık spor komplekslerin alt yapılarında
  - Kara yollarının banket drenajında
- başarı ile kullanılmaktadır.

### HİDROPLASTİK KORİGE BORU

SN 4 Ø (mm)	SN 8 Ø (mm)
100	100
150	150
200	200
300	300
350	350
400	400
450	450
500	500
600	600
800	800
1000	1000
1200	1200



HİDROPLAST MANŞON

Ø ÇAP (mm)
100
150
200
300
350
400
450
500
600



HİDROPLAST CONTA

Ø ÇAP (mm)
100
150
200
300
350
400
450
500
600



HİDROPLAST C PARÇASI

PVC ÇIKIŞLI Ø (mm)	PVC ÇIKIŞLI Ø (mm)
150 / 110	150 / 100
200 / 110	200 / 100
200 / 160	200 / 150
300 / 160	300 / 200

HİDROPLAST  
KORİGE - PVC  
ADAPTÖRÜ

Ø ÇAP (mm)
110 / 100
150 / 160



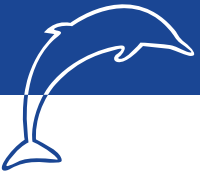
HİDROPLAST DİRSEK

DİRSEK 90° Ø (mm)	DİRSEK 45° Ø (mm)
100	100
150	150
200	200
300	300
400	400
500	500
600	600



HİDROPLAST REDÜKSİYON

Ø ÇAP (mm)
150 / 100
200 / 150
300 / 200
400 / 300
500 / 400



## PE 100 BORULAR

Polietilen 100 günümüzde bilinen en kuvvetli PE boru malzemesidir. Hidroplastik PE 100 boruları, Nominal Basınç (PN), Standart Boyut Oranı (SDR) ve Minimum Gerekli Mukavemet (MRS) değerlerine bağlı olarak yüksek yoğunluklu polietilen malzemeden ekstrüzyon yöntemiyle üretilmektedir. MRS değerinin yüksek olması sayesinde aynı nominal basınçtaki PE 100 boru, PE 63 ve PE 80 borulara göre daha ince et kalınlığına sahiptir. Böylece, aynı çapta daha yüksek debi iletim kapasitesi oluşmakta ve proje maliyetlerinde ekonomiklik sağlanmaktadır. Hidroplastik PE 100 boruları, standartlara uygun kalite güvencesiyle yer altı ve yerüstü su ve sıvı taşıma sistemlerinde, 40 C altındaki jeotermal sistemlerde, gıda ve diğer birçok alanlarda başarıyla kullanılmaktadır.

Hidroplastik PE 100 boruları, PN4 ile PN25 basınç sınıfları ve 20 mm ile 800 mm çap aralıklarında üretilmektedir.

## AVANTAJLARI

Yüksek esneme özellikleri sayesinde yer hareketlerinden etkilenmezler ve kırılma olmaz

İç yüzey pürüzlülükleri düşük ve iç çapları büyük olduğundan projelirmede avantaj sağlar.

En az 50 yıl süreyle nominal işletme basıncında sorunsuz çalışırlar  
Su altında döşenmeye uygundur, su hareketlerinden etkilenmezler  
Suyun kokusunu ve tadını değiştirmez, bu nedenle içme suyu hatlarında güvenle kullanılabilir

UV ışınlarına dayanıklıdır

Kimyasal maddelere ve toprak yapısındaki aşındırıcı maddelere karşı dayanıklıdır.

Darbe dayanımı ve çatlak ilerleme direnci yüksektir.



Hidroplastik Polietilen borularda kullanılan ek parçaların (Enjeksiyon / Konfeksiyon) çap aralığı DN20 mm'den DN800 mm'ye kadardır.



PE 100 MANŞON



EŞİT T



KÖR TAPA



İNEGAL T



90° DİRSEK



ÇATAL



60° DİRSEK



REDÜKSİYON



45° DİRSEK



FLANŞ ADAPTÖRÜ



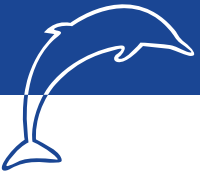
30° DİRSEK



ÇELİK FLANŞ



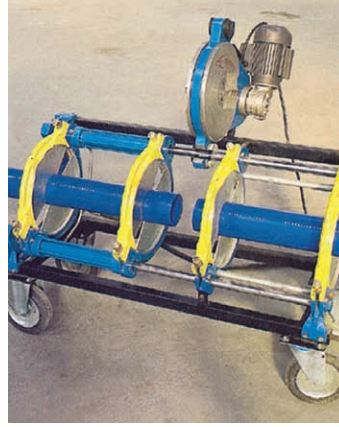
KÖR FLANŞ



## HİDROPLASTİK PE BORU BAĞLANTI ŞEKİLLERİ

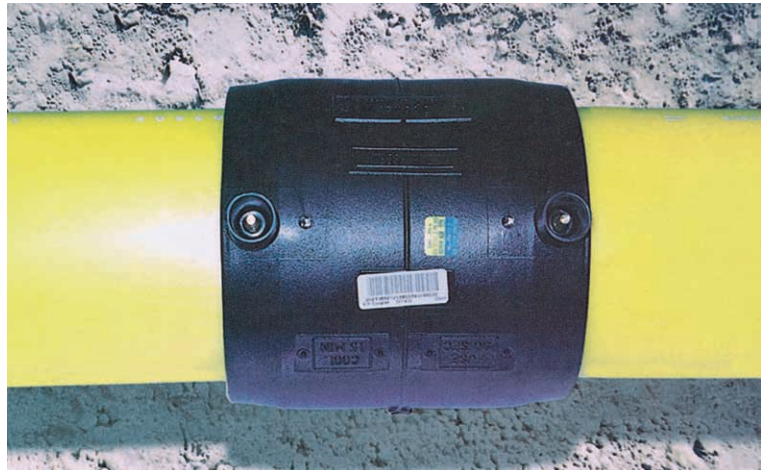
### ALIN KAYNAĞI METODU İşlem Prosedürü

- 1- Borular alın kaynak makinesine yerleştirilir ve aparatlarla sağlam biçimde sıkıştırılır.
- 2- Traşlayıcı aparat, kaynak makinesinin kolon milleri üzerine yerleştirilir ve dikkatli bir şekilde boruların alın yüzeyleri traşlanır.
- 3- Traşlanan yüzeylerin aynı eksende olup olmadığına ve alın altına birbirine temas edip etmediğine bakılır.
- 4- Boruların alın yüzeyleri, arasına ısıtıcı plaka girecek kadar birbirinden uzaklaştırılır ve araya ısıtıcı plaka yerleştirilir.
- 5- Kaynak makinesini imalatçısının teknik verilerine veya formüllerle hesaplanan verilere göre belirlenen ısı ve basınç altında, ısıtıcı plaka, boru alın yüzeylerine uygulanır.
- 6- Isıtıcı plaka aradan çıkartılır ve borular alın altına getirilerek belli bir süre ve basınç altında tutulur.
- 7- Sürenin bitiminde basınç kaldırılır ve boru soğumaya bırakılır.



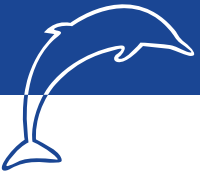
### ELEKTROFÜZYON KAYNAK METODU İşlem Prosedürü

- 1- Borunun ağız kısmı kendi ekseni ile dik açı yapacak şekilde düzgünce kesilir.
- 2- Borunun kaynak yapılacak yüzeyi; yağ, kir kalmayacak biçimde, bir kazıma aparatı ile kazınarak temizlenir ve alkol ile silinir.
- 3- Fitting boruya takılır.
- 4- Fitting'in barkodu makineye okutturulur, yoksa değerler elle girilir.
- 5- Kaynak makinesi çalıştırılıp, işlem tamamlanır.









## YAĞMURLAMA BORULARI

Hidroplastik Yağmurlama Boruları ile su belirli basınçta yağmurlama başlıklarına iletilerek, yağmur şeklinde eşit dağılımlı sulama yapılabilmektedir. Hidroplastik yağmurlama boruları; Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) malzemedendir, 5 barlık işletme basıncında, 6 metre uzunluğunda isteğe göre üretilmektedir. Her türlü arazide kolaylıkla kullanılabilen, güneş ışınlarına karşı (UV) dayanıklı, kırılmaz, korozyona karşı dirençli, hafif ve birleştirilmesi kolaydır. Hidroplastik Yağmurlama Sulama Sistemi drenaj sorunu olan arazilerde kullanılan en ideal yöntemdir. Ayrıca denize yakın bölgelerde rüzgarla taşınan tuzlu suların yapraklarda bıraktığı tuz zerrecikleri ile tozlar bitkiye zarar vermeden Hidroplastik Yağmurlama Sulama ile kolayca yıkanabilir.



Hidroplast HİDROPLASTİK YAĞMURLAMA



**HİDROPLAST  
ERKEK BAŞLIK**

Ø ÇAP (mm)
63
75
90
110
125
140
160



**HİDROPLAST  
DİŞİ BAŞLIK**

Ø ÇAP (mm)
63
75
90
110
125
140
160

HİDROPLAST  
TE PARÇASI

Ø ÇAP (mm)			
63 x 63	110 x 75	125 x 125	160 x 90
75 x 63	110 x 90	140 x 75	160 x 110
75 x 75	110 x 110	140 x 90	160 x 125
90 x 63	125 x 63	140 x 110	160 x 140
90 x 75	125 x 75	140 x 125	160 x 160
90 x 90	125 x 90	140 x 140	
110 x 63	125 x 110	160 x 75	



HİDROPLAST REDÜKSİYON

Ø ÇAP (mm)		
75 x 63	125 x 75	160 x 75
90 x 63	125 x 90	160 x 90
90 x 75	125 x 110	160 x 110
110 x 63	140 x 75	160 x 125
110 x 75	140 x 90	160 x 140
110 x 90	140 x 110	
125 x 63	160 x 125	



HİDROPLAST ABOT

Ø ÇAP (mm)
63
75
90
110



HİDROPLAST İSTAVROZ

Ø ÇAP (mm)			
63 x 63	110 x 75	125 x 125	160 x 90
75 x 63	110 x 90	140 x 75	160 x 110
75 x 75	110 x 110	140 x 90	160 x 125
90 x 63	125 x 63	140 x 110	160 x 140
90 x 75	125 x 75	140 x 125	160 x 160
90 x 90	125 x 90	140 x 140	
110 x 63	125 x 110	160 x 75	

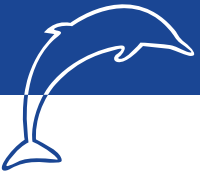
HİDROPLAST  
ERKEK VE DIŞI KÖR TAPA

Ø ÇAP (mm)
63
75
90
110
125
140
160



HİDROPLAST CONTA

Ø ÇAP (mm)
63
75
90
110
125
140
160



## DAMLAMA BORUSU

Türkiye'de ilk kez Basınç Regülatörlü Yassı Tip Damla Sulama Borusu üretimini gerçekleştiren Hidroplastik, genç ve dinamik kadrosuyla Türk çiftçisine damla sulama borusunda kaliteyi ve ileri teknolojiyi sunmaktadır.

Hidroplastik damla sulama boruları UV katkılı orijinal PE hammadleden, dünyadaki en ileri teknolojiye sahip ekstrüzyon hattı ile üretilmektedir. Damla sulama sistemiyle bitkiler, fazla susuzluk stresine sokulmadan, her sulamada daha az su kullanarak, daha sık aralıklarla sulanmaktadır. Damla sulama yönteminde temel amaç, toprakta sürekli elverişli bir nem ortamı sağlamaktır. Bu elverişli nem düzeyindeki değişim ne kadar az olursa bitkinin su alımı için harcaması gereken enerji daha az olur. Damla sulama sistemi sıraya ekilen veya dikilen tüm bitkiler için girdi maliyetlerini azaltan, verim ve kaliteyi artıran mükemmel bir sistemdir. Çünkü suyun arazide üniform dağılması, her bitkinin eşit oranda su ve gübre alması açısından damlama borusunun kalitesi çok önemlidir. İyi bir damla sulama borusu, tüm hat boyunca eşit su vermeli ve mümkün olduğunca uzun mesafe çekilebilmelidir. Bu durumu en iyi sağlayan damla sulama borusu basınç regülatörlü damla sulama borularıdır. Çünkü basınç regülatörlü damlaticılar basınç değişiminden etkilenmeden eşit debi sağlamaktadır. Hidroplastik Damla Sulama Boruları 16 mm ve 20 mm çaplarında üretilmektedir. Müşteri isteği doğrultusunda damlama aralıkları değişik şekillerde yapılabilmektedir. Müşteri isteği doğrultusunda damlama aralıkları değişik şekillerde yapılabilmektedir.



## ADAPTÖR



16 x 16
16 x 20
17 x 17
17 x 16
17 x 20
20 x 20

3 YÖNLÜ  
Y ERKEK KONEKTÖR

16 x 3/4"
20 x 3/4"

## ERKEK ADAPTÖR



16 x 1/2"
16 x 3/4"
20 x 1/2"
20 x 3/4"

## 6 YÖNLÜ KONEKTÖR



3/4" x 16
3/4" x 20

## T KONEKTÖR



16 x 16 x 16
20 x 20 x 20
20 x 16 x 20
16 x 20 x 16

## 4 YÖNLÜ KONEKTÖR



3/4" x 16
3/4" x 20

## DİŞLİ T KONEKTÖR



16 x 1/2" x 16
16 x 3/4" x 16
20 x 1/2" x 20
20 x 3/4" x 20

3 YÖNLÜ  
DİRSEK BAĞLANTISI

3/4" x 16
3/4" x 20

## DİŞLİ ERKEK DİRSEK



16 x 1/2"
16 x 1/4"
20 x 1/2"
20 x 3/4"

2 YÖNLÜ  
DİRSEK BAĞLANTISI

3/4" x 16
3/4" x 20

## DİRSEK



16 x 16
20 x 20

## BAŞLANGIÇ KONEKTÖRÜ



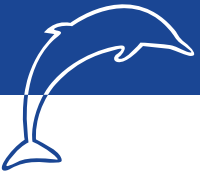
16 mm
20 mm

## Y ERKEK KONEKTÖR



16 x 3/4"
20 x 3/4"

KAUÇUK CONTALI  
BAŞLANGIÇ KONEKTÖRÜ



## DÜZ İNCE DUVARLI İNTEGRAL DAMLATICI

LIN 0,8, 1,2, 1,6, 2,0 ve 4,0 lt/saat damlama miktarı sağlayan damlaticılar ile üretilmektedir.



ÜRÜN	ÇAP	İÇ ÇAP	ET KALINLIĞI	MİN.ÇALIŞMA BASINCI (BAR)	MAX.ÇALIŞMA BASINCI (BAR)
HİDROPLAST LIN 16	16	15,8	6 Mil (0,15 mm)	0,8	1,5
	16	15,6	8 Mil (0,2 mm)	0,8	2,0
	16	15,2	16 Mil (0,4 mm)	0,8	2,0
	16	14,8	24 Mil (0,6 mm)	0,8	2,5
	16	14,2	36 Mil (0,9 mm)	0,8	3,5
HİDROPLAST LIN 20	20	18,2	36 Mil (0,9 mm)	0,8	3,5
	20	17,5	50 Mil (1,25 mm)	0,8	4,3

## BASINÇ REGÜLATÖRLÜ DAMLATICI

VARDIT 0,8, 1,2, 1,6, 2,1 ve 3,4 lt/saat damlama miktarı sağlayan damlaticılar ile üretilmektedir.



ÜRÜN	ÇAP	İÇ ÇAP	ET KALINLIĞI	MİN.ÇALIŞMA BASINCI (BAR)	MAX.ÇALIŞMA BASINCI (BAR)
HİDROPLAST VARDIT 16	16	15,2	16 Mil (0,4 mm)	0,8	2,0
	16	14,8	24 Mil (0,6 mm)	0,8	2,5
	16	14,2	36 Mil (0,9 mm)	0,8	3,5
	16	13,7	46 Mil (1,15 mm)	0,8	4,3
HİDROPLAST VARDIT 20	20	18,2	36 Mil (0,9 mm)	0,8	3,5
	20	17,6	48 Mil (1,2 mm)	0,8	4,3

## DRENAJ BORUSU

Hidroplastik Drenaj Boruları, yer altı su seviyesinin yüksek olduğu yerlerde fazla suyu istenilen yere nakleden, sert PVC den mamul daire kesitli spiral borulardır. Standartlara uygun üretilen Hidroplastik Drenaj Boruları, sürtünme ve ezilmeye karşı dayanıklı olup çapları 50 mm' den 200 mm' ye kadardır. Tarım arazilerinde bulunan fazla suların uzaklaştırılmasında, tabanında su bulunan yapıların taban sularının uzaklaştırılmasında, çamurlu arazilerin ıslahında, inşaat alanlarının temel drenajında, yol yapımları ve diğer her türlü drenaj uygulamalarında Hidroplastik Drenaj Borularını güvenle kullanabilirsiniz.



Ø ÇAP (mm)
50
80
100
125
160
200

## MANŞON



Ø ÇAP (mm)
50
80
100
125
160
200

## REDÜKSİYON



Ø ÇAP (mm)
125/100
160/125
200/160

## ÇIKIŞ BORUSU



Ø ÇAP (mm)
50
80
100
125
160
200

## SÜZGEÇ

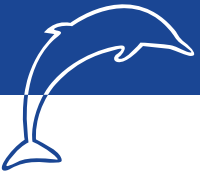


Ø ÇAP (mm)
50
80
100
125
160
200

## KÖRTAPA



Ø ÇAP (mm)
50
80
100
125
160
200



## PPRC BORULARAR

Monomer propilenin polimer hale getirilmesi ile elde edilen polipropilen kimyasal solventlere (asit ve bazlar) karşı aşırı derecede dirençlidir. TS EN ISO 15874 standartlarına uygun olarak üretilen Hidroplasterm PPRC Boru ve Ek Parçaları, PP (Polipropilen Random Copolimer) olarak tanımlanan Tip-3 sınıfı hammadden üretilmektedir. Isıya ve kimyasal etkilere karşı yüksek direnç gösteren bu hammadde ile Hidroplasterm PPRC Boru ve Ek Parçaları, her türlü bina içi sıcak ve soğuk su tesisatlarında kullanılmaktadır. Ayrıca kullandığımız hammadde ile Hidroplasterm PPRC Boru ve Ek Parçaları, renk ve koku vermeyen, bakteri, kireç, pas oluşturmeyen hijyenik yapıya sahiptir. Hidroplasterm PPRC Boruları 20 mm ile 63 mm çaplar arasında üretilmektedir.



HİDROPLASTERM PPRC BORU								
S5-SDR11-10BAR			S3,2-SDR7,4-16BAR			S2,5-SDR6-20BAR		
DN	S	KG/MT	DN	S	KG/MT	DN	S	KG/MT
20	1,9	0,107	20	2,8	0,148	20	3,4	0,172
25	2,3	0,164	25	3,5	0,23	25	4,2	0,266
32	2,9	0,261	32	4,4	0,37	32	5,4	0,434
40	3,7	0,412	40	5,5	0,575	40	6,7	0,671
50	4,6	0,638	50	6,9	0,896	50	8,3	1,04
63	5,8	1,01	63	8,6	1,41	63	10,5	1,65
75	6,8	1,41	75	10,3	2,01	75	12,5	2,34
90	8,2	2,03	90	12,3	2,87	90	15	3,36
110	10	3,01	110	15,1	4,3	110	18,3	5,01



MANŞON



Ø ÇAP (mm)

20
25
32
40
50
63

KÖR TAPA



Ø ÇAP (mm)

20
25

TE



Ø ÇAP (mm)

20
25
32
40
50
63

İÇ DİŞ TE



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 3/4"
32- 1"

İNEGAL TE



Ø ÇAP (mm)

20-25-20
25-20-20
25-20-25
32-20-20
32-20-32
32-25-20
32-25-32

DİŞ DİŞ TE



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 1"

REDÜKSİYON



Ø ÇAP (mm)

25-20	50-25
32-20	50-32
32-25	50-40
40-20	63-25
40-25	63-32
40-32	63-40
50-20	63-50

KAVİS



Ø ÇAP (mm)

20
25
32

90° ERKEK DİRSEK



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 3/4"
32- 1"

45° DİRSEK



Ø ÇAP (mm)

20
25
32

90° DİŞİ DİRSEK



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 3/4"
32- 1"

90° DİRSEK



Ø ÇAP (mm)

20
25
32
40
50
63

İSTAVROZ



Ø ÇAP (mm)

20
25
32
40

ERKEK NİPEL



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 1"

KAPAMA BAŞLIĞI



Ø ÇAP (mm)

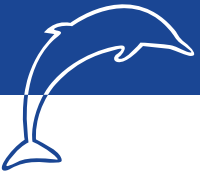
20
25
32
40
50
63

DİŞİ NİPEL



Ø ÇAP (mm)

20- 1/2"
20- 3/4"
25- 1/2"
25- 3/4"
32- 1"



## PE 80 DOĞALGAZ BORULARI

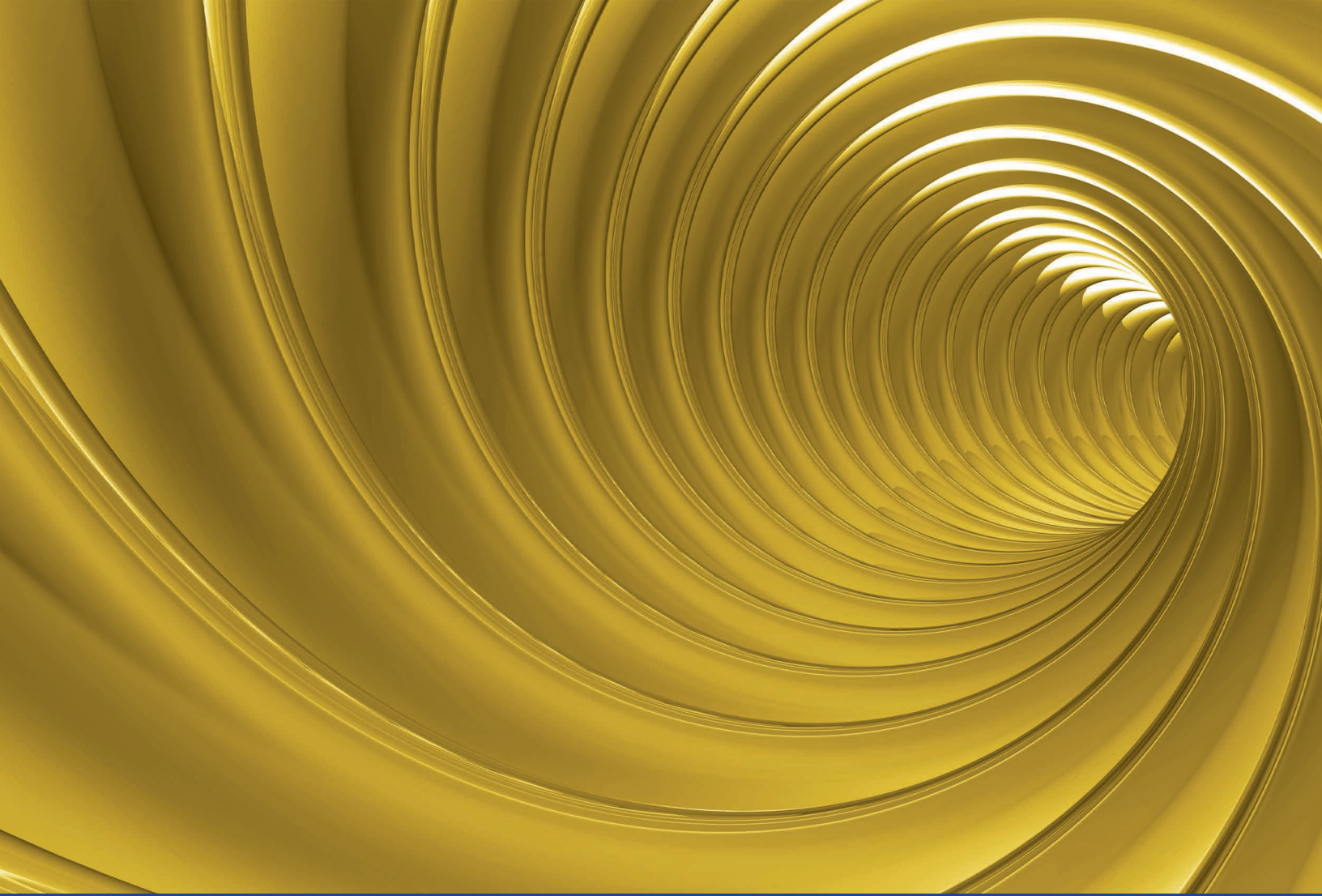
Doğalgaz boruları PE 80 sınıfı hammadde kullanılarak üretilmektedir. Doğalgaz şebekesi hayati önem taşıyan ve kesinlikle hata toleransı olmayan bir sistemdir. Bu nedenle, Hidroplastik PE 80 doğalgaz boruları ileri üretim teknolojisi ve yüksek hassasiyetli kontrol mekanizması ile üretilmektedir. Hammadde kalite kontrolü, üretim sürecinde laboratuvar testi ve son kalite kontrolü titizlikle yapılmaktadır. Elastik yapısı ile depremde etkilenmez. Düşük sıcaklıklarda dahi elastik özelliğini kaybetmez. Kimyasallara yüksek dayanım gösterir ve korozyona da uğramaz. Hidroplastik doğalgaz borularını modern laboratuvar ve uzman kadrosu ile standartlara uygun testlere tabi tutarak kaliteli ve güvenilir bir şekilde üretmektedir.



### HİDROPLASTİK PE 80 DOĞALGAZ BORULARI

SDR26-PN4			SDR17.6-PN6			SDR17-PN6.3			SDR11-PN10		
DN	S	KG/M	DN	S	KG/M	DN	S	KG/M	DN	S	KG/M
									16	2,00	0,09
									20	2,00	0,12
									25	2,30	0,17
									32	3,00	0,28
			40	2,30	0,27	40	2,40	0,29	40	3,70	0,43
			50	2,90	0,43	50	3,00	0,45	50	4,60	0,67
63	2,50	0,48	63	3,60	0,67	63	3,80	0,72	63	5,80	1,06
75	2,90	0,66	75	4,30	0,96	75	4,50	1,02	75	6,80	1,49
90	3,50	0,95	90	5,20	1,39	90	5,40	1,46	90	8,20	2,15
110	4,20	1,40	110	6,30	2,06	110	6,60	2,19	110	10,00	3,21
125	4,80	1,82	125	7,10	2,63	125	7,40	2,79	125	11,40	4,15
140	5,40	2,29	140	8,00	3,32	140	8,30	3,50	140	12,70	5,18
160	6,20	3,00	160	9,10	4,32	160	9,50	4,58	160	14,60	6,81
180	6,90	3,76	180	10,30	5,50	180	10,70	5,81	180	16,40	8,60
200	7,70	4,66	200	11,40	6,77	200	11,90	7,18	200	18,20	10,61
225	8,60	5,86	225	12,80	8,55	225	13,40	9,09	225	20,50	13,44
250	9,60	7,26	250	14,20	10,54	250	14,80	11,16	250	22,70	16,54
280	10,70	9,07	280	16,00	13,29	280	16,60	14,02	280	25,40	20,73
315	12,10	11,53	315	17,90	16,74	315	18,70	17,77	315	28,60	26,26
355	13,60	14,61	355	20,20	21,28	355	21,10	22,59	355	32,30	33,42
400	15,30	18,52	400	22,80	27,06	400	23,70	28,59	400	36,40	42,44
450	17,20	23,43	450	25,60	34,19	450	26,70	36,24	450	41,00	53,77
500	19,10	28,91	500	28,50	42,29	500	29,60	44,64	500	45,50	66,31
560	21,40	36,27	560	31,90	53,01						
630	24,10	45,95	630	35,80	66,94						





Gaziantep Yolu Üzeri 4.km KAHRAMANMARAŞ / TÜRKİYE  
Tel: + 90 344 236 64 41 - 42 Faks: +90 344 236 64 43  
[www.hidroplastik.com.tr](http://www.hidroplastik.com.tr) [hidroplastik@hidroplastik.com.tr](mailto:hidroplastik@hidroplastik.com.tr)